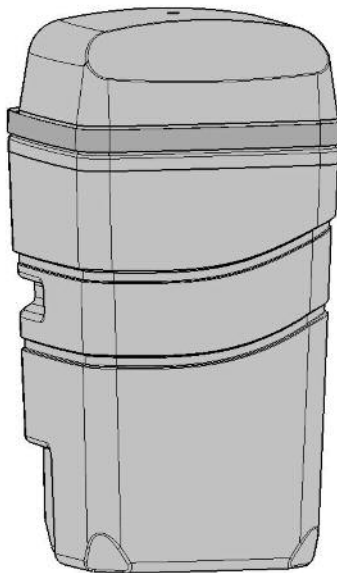


ESPA

AQUABOX 350



E

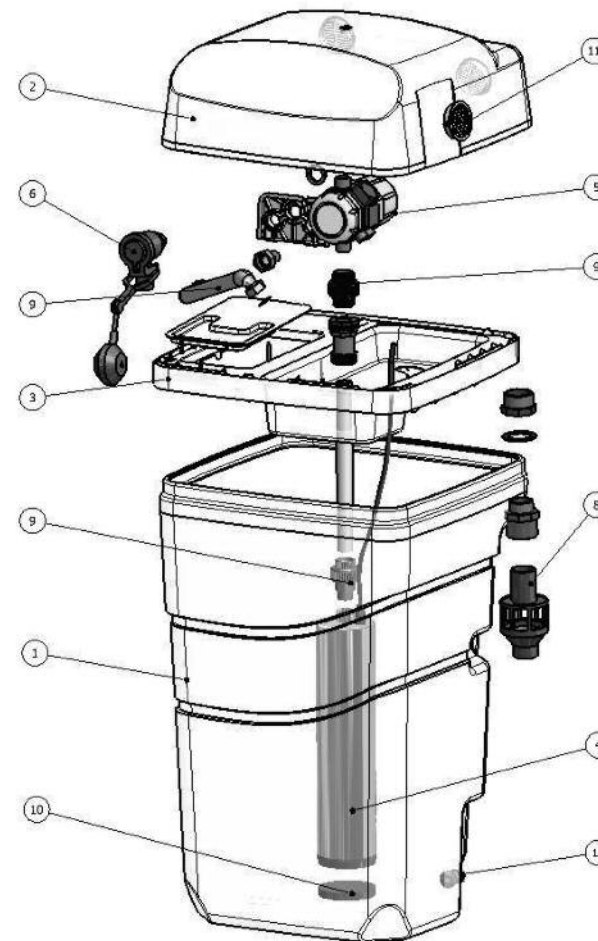
F

GB

E Manual de instrucciones
F Manuel d'instructions
GB Operating instructions

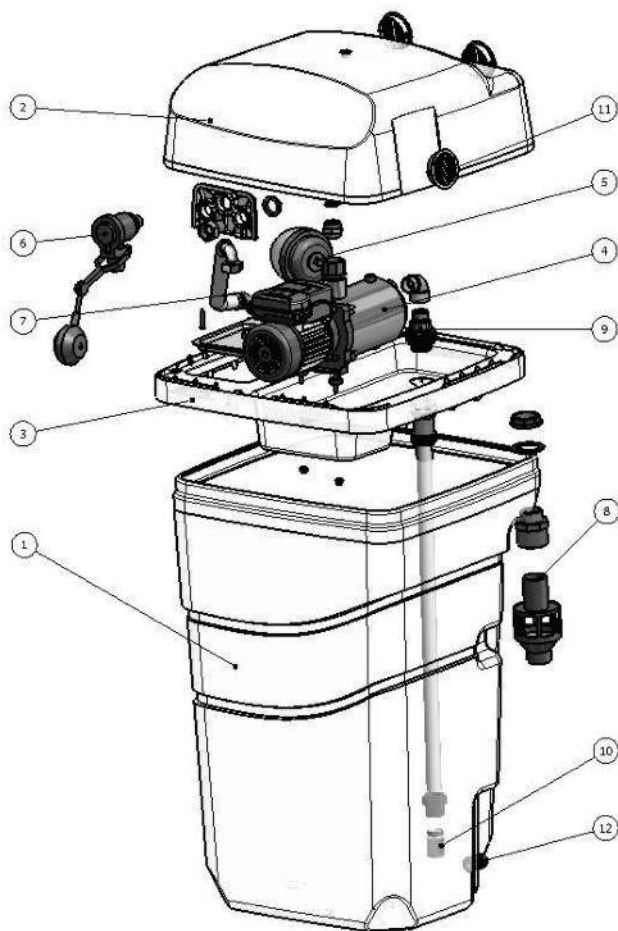
AQUABOX 350 ACUARIA.

Fig 3



N°	NOMBRE / NOM / NAME
1	Depósito / Cuve / Tank
2	Tapa / Couvercle / Cover
3	Bandeja / Plateau / Tape
4	Bomba / Pompe / Pump
5	Automatisme KIT 05
6	Flotador / Flotteur / Ball cock
7	Manguito flexible / Manchette flexible / Flexible hose
8	Conexion rebosadero / Raccordement évacuation / Overflow connection
9	Enlace / Connexions rapides / Fittings
10	Bose alojamiento / Mousse antivibrations / Anti-vibration plot
11	Reja ventilacion / Grille de ventilation / Aeration screen
12	Vaciado / Vidange / Draining

Fig 3 bis



Nº	NOMBRE
1	Depósito / Cuve / Tank
2	Tapa / Couvercle / Cover
3	Bandeja / Plateau / Tape
4	Bomba / Pompe / Pump
5	KIT PRESS
6	Flotador / Flotteur / Floater
7	Manguito flexible / Manchette flexible / Flexible hose
8	Conexion rebosadero / Raccordement évacuation / Overflow connection
9	Enlace / Connexions rapides / Fittings
10	Filtro aspiracion / Filtre d'aspiration / Suction filter
11	Reja ventilacion / Grille de ventilation / Aeration screen
12	Vaciado / Vidange / Draining

0. Índice

1. Seguridad

- 1.1. Consejos básicos para la seguridad y prevención de daños
- 1.2. Inspección preliminar

2. Características generales

- 2.1. Introducción
- 2.2. Características técnicas
- 2.3. Componentes principales

3. Instalación

- 3.1. Instalación Hidráulica
 - 3.1.1. Instalación de una Hidrosfera
- 3.2. Instalación Eléctrica

4. Puesta en marcha y funcionamiento

5. Reparación y mantenimiento

- 5.1. Substitución de la bomba
- 5.2. Substitución del Kit de Presión
- 5.3. Substitución de la válvula de entrada
- 5.4. Mantenimiento

6. Posibles problemas, causas y soluciones

7. Transporte y almacenamiento

8. Gestion de residuos

9. Dimensiones y pesos

10. Declaración de conformidad

Las imágenes que se muestran en este manual puede que no se correspondan fielmente con el producto entregado.

AQUABOX 350

- 0. Index
- 1. Sécurité
 - 1.1. Conseils élémentaires pour la sécurité et la prévention des dommages
 - 1.2. Inspection préliminaire
- 2. Généralités
 - 2.1. Introduction
 - 2.2. Caractéristiques techniques
- 3. Installation
 - 3.1. Installation hydraulique
 - 3.1.1. Installation d'un réservoir à vessie
 - 3.2. Installation électrique
- 4. Mise en marche et fonctionnement
- 5. Réparation et entretien
 - 5.1. Remplacement de la pompe
 - 5.2. Remplacement du kit de pression
 - 5.3. Remplacement de la vanne d'entrée
 - 5.4. Entretien
- 6. Problèmes éventuels, causes et solutions
- 7. Transport et stockage
- 8. Elimination
- 9. Dimensions et poids
- 10. Déclaration de conformité

Les illustrations de ce manuel peuvent ne pas correspondre exactement au produit livré.

AQUABOX 350

- 0. Contents
- 1. Safety
 - 1.1. Basic advice on safety and damage prevention
 - 1.2. Preliminary inspection
- 2. General overview
 - 2.1. Introduction
 - 2.2. Technical features
 - 2.3. Main components
- 3. Installation
 - 3.1. Hydraulic Installation
 - 3.1.1. Installation of a Hydrosphere
 - 3.2. Electrical Installation
- 4. Start up and operation
- 5. Repair and maintenance
 - 5.1. Pump replacement
 - 5.2. Pressure kit replacement
 - 5.3. Inter valve replacement
 - 5.4. Maintenance
- 6. Possible problems, causes and solutions
- 7. Transport and storage
- 8. Disposal
- 9. Dimensions and weight
- 10. Declaration of conformity

The images shown in this manual may not correspond exactly to the delivered product.




1- SEGURIDAD / SÉCURITÉ / SAFETY




E - Advertencia para la seguridad de personas y objetos.

F - Avertissement concernant la sécurité des personnes et des biens.

GB - Safety warning for people and objects.

E - La siguiente simbología    junto a un párrafo, indica la posibilidad de peligro como consecuencia de no respetar las prescripciones correspondientes.

F - Les symboles suivants    accolés à un paragraphe indiquent un danger potentiel en cas de non respect des consignes correspondantes.

GB - The following symbols    alongside a paragraph indicate the possibility of danger as a consequence of not complying with the corresponding specifications.



E - PELIGRO

La no advertencia de esta prescripción comporta un riesgo de electrocución.

F - DANGER

Le non respect de cette consigne entraîne des risques d'électrocution.

GB - DANGER

Risk of electrocution in the event of non-compliance with this specification.



E - PELIGRO

La no advertencia de esta prescripción comporta un riesgo de daño a las personas.

F - DANGER

Le non respect de cette consigne entraîne des risques de blessures.

GB - DANGER

Risk of injury in the event of non-compliance with this specification.



E - ATENCIÓN

La no advertencia de esta prescripción comporta un riesgo de daños al equipo o a la instalación.

F - ATTENTION

Le non respect de cette consigne entraîne des risques de dommages aux équipements ou à l'installation.

GB - DANGER

Risk of damage to the equipment or the installation in the event of non-compliance with this specification.

1.1 – E - CONSEJOS BÁSICOS PARA LA SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE DAÑOS.

F - CONSEILS ÉLÉMENTAIRES POUR LA SÉCURITÉ ET LA PRÉVENTION DES DOMMAGES.

GB - BASIC ADVICE ON SAFETY AND DAMAGE PREVENTION.



E - ATENCIÓN leer atentamente.

Leer atentamente las instrucciones antes de instalar o utilizar cualquier modelo de AQUABOX.

F - ATTENTION : lisez attentivement ce qui suit.

Lisez attentivement les instructions avant l'installation ou l'utilisation de tout modèle d'AQUABOX.

GB - CAUTION, read carefully.

Read the instructions carefully before installing or using any AQUABOX model.



E - PELIGRO riesgo de electrocución.

Tomar las máximas precauciones al manipular cualquier modelo de AQUABOX, ya que estos están conectados a la red eléctrica y contiene agua (altamente transmisora de la electricidad).

F - DANGER : risque d'électrocution.

Prenez les plus grandes précautions en manipulant les modules AQUABOX, car ils sont raccordés au secteur et contiennent de l'eau (bon conducteur de l'électricité).

GB - DANGER, electrocution risk.

Take the maximum precautions when handling the AQUABOX models, as these are connected to the electrical supply and contain water (a good conductor of electricity).



E - PROHIBIDO manipular o reparar.

Las manipulaciones o reparaciones solo pueden hacerse en servicios técnicos oficiales.

El usuario solo podrá hacer las manipulaciones indicadas en este manual.

El fabricante no se responsabiliza de otras manipulaciones que pueda hacer el usuario.

F - DEFENSE d'intervenir et d'effectuer des réparations.

Les manipulations ou réparations ne peuvent être effectuées qu'au sein de services techniques officiels.

L'utilisateur ne pourra effectuer que les opérations indiquées dans ce manuel.

Le fabricant décline toute responsabilité pour toute autre manipulation effectuée par l'utilisateur.

GB - DO NOT manipulate or repair.

Manipulations or repairs must only be performed by the official technical services.

The user may only perform the manipulations indicated in this manual.

The manufacturer is not responsible for other manipulations performed by the user.



E - ATENCIÓN periodos de no utilización

Cuando se prevean periodos de tiempo sin utilización, desconectar la toma de corriente de su base, y vaciar el depósito.

F - ATTENTION : périodes de non utilisation

Lorsque vous envisagez des périodes sans utilisation, débranchez la prise de courant de la base et videz le réservoir.

GB - CAUTION: periods of non-use

When periods of non-use are foreseen, disconnect the current plug from the base and empty the tank.

E - PELIGRO cable alimentación

Colocar el cable de alimentación de manera que no se pueda pisar, perforar, o dañar con cualquier objeto situado a su alrededor.

F - DANGER : câble d'alimentation

Disposez le câble d'alimentation de manière à ce qu'il ne puisse être piétiné, perforé, ou endommagé par un objet situé à proximité.

GB - DANGER supply cable

Position the supply cable so that it cannot be stepped on, perforated or damaged by any object located close to it.



E - ATENCIÓN limpieza

Limpiar siempre con un paño humedecido con una solución de jabón neutro. No utilizar productos que contengan disolventes o ácidos.

F - ATTENTION : nettoyage

Nettoyez l'appareil uniquement avec un chiffon humidifié avec une solution de savon neutre. N'utilisez pas de produits contenant des dissolvants ou acides.

GB - CAUTION: cleaning

Always clean with a damp cloth and a neutral soap solution. Do not use products that contain solvents or acids.



E - ATENCIÓN emplazamiento

El equipo debe estar situado en un emplazamiento seco, fácilmente accesible, sin incidencia directa de la luz solar, no sujeto a cambios extremos de temperatura y instalado en un suelo llano y estable, capaz de soportar el peso del equipo completamente lleno de agua.

F - ATTENTION : emplacement

L'équipement doit se situer dans un endroit sec, facilement accessible, qui ne soit pas exposé directement aux rayons solaires, sans changements extrêmes de température, et installé sur un sol plat et stable, capable de supporter le poids de l'appareil une fois rempli d'eau.

GB - CAUTION: location

The equipment must be placed in a dry location, easily accessible, without direct sunlight, not subject to extreme temperature changes and installed on a flat and stable floor, able to withstand the weight of the equipment when full of water.



1.2 – E - INSPECCIÓN PRELIMINAR F - INSPECTION PRÉLIMINAIRE GB - PRELIMINARY INSPECTION

E - A la entrega de la mercancía, controlar la integridad del embalaje. De estar dañado, sacar el producto del embalaje y comprobar visualmente que no haya sufrido daños durante el transporte. En caso de que el producto esté dañado, informar a nuestro distribuidor dentro de 8 días de la entrega. El producto se entrega en un embalaje de cartón. Durante el transporte y almacenamiento, proteger el producto de la humedad, de fuentes de calor y de posibles daños mecánicos (choques, caídas,...) Levantar y manipular el producto con cuidado, utilizando aparatos de elevación apropiados.

F - Veuillez contrôler l'intégrité de l'emballage au moment de la livraison. Si celui-ci paraît endommagé, déballez le produit et vérifiez visuellement qu'il n'a pas subi de dommages pendant le transport. Si le produit a été endommagé, informez notre distributeur dans les huit jours suivant la livraison. Le produit est livré en emballage carton. Durant le transport et le stockage, protégez le produit de l'humidité, des sources de chaleur et d'éventuels dommages mécaniques (chocs, chutes,...). Soulevez et manipulez le produit avec précaution, en utilisant les appareils de levage appropriés.

GB - Upon delivery of the merchandise, check the integrity of the packaging. If it is damaged, take the product out of the packaging and check visually that it has not suffered any damage during transport. If the product is damaged, inform our distributor within 8 days of delivery. The product is delivered in cardboard packaging. During transport and storage, protect the product from humidity, heat sources and possible mechanical damage (impact, falls, etc.). Lift and handle the product with care, using the appropriate lifting devices.

2. - GENERALIDADES / GÉNÉRALITÉS / GENERAL

E - Los módulos **AQUABOX** de **ESPA**, son equipos de presión totalmente automatizados, con protección de trabajo en seco, que juntamente con un depósito de reserva, presurizan una instalación donde la presión y/o caudal de la red pública es insuficiente. Estos equipos son aptos tanto para aplicaciones comerciales y domésticas y cumplen con todas las normativas aplicables.

F - Les modules **AQUABOX** de **ESPA** sont des groupes de surpression complètement automatisés, avec protection contre le fonctionnement à sec. Associés à un réservoir, ils permettent la mise en pression d'une installation lorsque la pression et/ou le débit du réseau public sont insuffisants. Ces appareils sont aptes aussi bien à des utilisations commerciales que domestiques, et sont conformes à toutes les normes en vigueur.

GB - The **AQUABOX** module from **ESPA** is a fully automatic pressure booster, with protection against dry operation. It is used in combination with a tank to pressurize an installation where the pressure and/or volume of the public water system is insufficient. This equipment is suitable for both commercial and domestic applications, and complies with all applicable regulations.

2.1 - INTRODUCCIÓN / INTRODUCTION / INTRODUCTION

E - Las instrucciones que facilitamos tienen por objeto la correcta instalación y óptimo rendimiento de nuestro grupo de presión **AQUABOX**.

F - Les consignes que nous présentons concernent la bonne installation et le rendement optimal de notre groupe de surpression **AQUABOX**.

GB - These instructions are intended to ensure correct installation and optimum performance of our **AQUABOX** pressure set.



E - Hacer referencia a los manuales específicos para la información sobre las electro bombas.

F - Référez-vous aux manuels spécifiques pour les informations concernant les pompes électriques.

GB - Refer to the specific manuals for information regarding the electric pumps.

E - Las instrucciones y las prescripciones indicadas a continuación se refieren a la ejecución estándar. Referirse a la documentación contractual de venta para las variantes y las características de las versiones especiales.

Indicar siempre el nombre exacto de identificación del modelo, junto con el número de fabricación, en caso de que se precise solicitar información técnica o piezas de repuesto a nuestro Servicio de Venta y Asistencia.

Para instrucciones, situaciones y eventos que no estén contemplados en este manual y ni siquiera en la documentación de venta, dirigirse a nuestro Servicio de Asistencia más cercano.

La gama esta formada por un depósito acumulador de agua, con una entrada de agua controlado por una válvula mecánica, esta agua proviene normalmente de la red pública de agua potable.

Dentro o fuera del depósito va instalada una bomba de superficie o sumergible, dependiendo del modelo, conjuntamente con un kit de presurización automático para automatizar el paro y arranque de la bomba y un pequeño vaso expansor.

La aplicación habitual es la presurización de instalaciones, en viviendas, donde la red de agua potable no tiene suficiente caudal y/o presión.

F - Les instructions et consignes présentées ci-après concernent le fonctionnement standard. Référez-vous à la documentation contractuelle pour les variantes et caractéristiques des versions spéciales.

Si vous désirez des informations techniques ou des pièces de rechange auprès de notre service après-vente, indiquez toujours le nom exact du modèle, ainsi que son numéro de série.

Pour les consignes, situations ou événements que vous ne trouvez ni dans ce manuel, ni dans la documentation de vente, adressez-vous à notre service après-vente le plus proche.

L'appareil se compose d'un réservoir accumulateur dont l'arrivée d'eau, théoriquement branchée sur le réseau public d'eau potable, est contrôlée par une vanne mécanique.

Une pompe de surface ou immergée est fixée à l'extérieur ou à l'intérieur du réservoir, suivant le modèle, associée à un kit de pressurisation automatique pour automatiser la marche et l'arrêt de la pompe, et à un petit vase d'expansion.

L'application la plus courante est la mise sous pression d'installations pour des habitations alimentées par un réseau de pression ou de débit insuffisant.

GB - The instructions and specifications below refer to the standard version. Refer to the contractual sales documentation for variations and features of the special versions.

If it is necessary to request technical information or replacement parts from our customer service department, please give the exact name of the model, together with the serial number.

For instructions, situations and events which are not covered in this manual or in the sales documentation contact our nearest customer service point.

The equipment comprises a water storage tank, with a water intake controlled by a mechanical valve. This water usually comes from the public drinking water supply.

Inside or outside the tank there is a surface or submersible pump installed, depending on the model, together with an automatic pressurizing kit to automate pump stopping and start-up and a small expansion vessel.

The usual application is to pressurize domestic installations where the drinking water supply does not have sufficient flow and/or pressure.



E - PELIGRO, Tipos de Instalaciones. El tipo de instalación es la que nos impone la categoría del fluido que se almacena en el depósito. El módulo AQUABOX permite trabajar con fluidos hasta categoría 3. Para categorías superiores, NO se debería utilizar, ya que habría el riesgo de una posible contaminación del agua potable de entrada.

F - DANGER : Types d'installations. Le type d'installation est imposé par la catégorie du liquide stockée dans le réservoir. Le module AQUABOX permet de travailler avec des fluides jusqu'à la catégorie 3. Pour des catégories supérieures, ce type d'installation ne devra pas être utilisé, en raison d'une possible contamination de l'eau potable en entrée.

GB - DANGER, Types of installations. The type of installation is that imposed by the category of the fluid stored in the tank. The AQUABOX module can be used with fluids up to category 3. For categories above this, it must NOT be used as there is a possible risk of contamination of the drinking water intake.



E - PELIGRO, Contaminación.

Los módulos AQUABOX no se deben utilizar en instalaciones industriales.

F - DANGER : Contamination.

Les modules AQUABOX ne doivent pas être utilisés sur des installations industrielles.

GB - DANGER, Contamination.

AQUABOX modules must NOT be used in industrial installations.

E - La instalación de agua de una vivienda clasifica la categoría del agua del depósito como categoría 2.

Clasificación de las diferentes categorías del agua almacenada, según EN 1717 :

Categoría 1 : Agua destinada al consumo humano, procedente directamente de una red de distribución de agua potable.

Categoría 2 : Fluido que no representa ningún riesgo para la salud humana. Fluido reconocido como válido para el consumo humano, incluyendo el agua tomada de una red de distribución de agua potable que, eventualmente, pueda experimentar algún cambio en su sabor, olor, color o temperatura.

Categoría 3 : Fluido que presenta un cierto peligro para la salud humana a causa de la presencia de una o más sustancias nocivas.

Categoría 4 : Fluido que presenta un cierto peligro para la salud humana a causa de la presencia de una o más sustancias tóxicas o muy tóxicas o una o más sustancias radioactivas, mutagénicas o cancerígenas.

Categoría 5 : Fluido que presenta un peligro para la salud humana debido a la presencia de elementos microbiológicos o víricos.

F - Pour l'alimentation en eau d'une habitation, le réservoir est classé en catégorie 2.

Classification des différentes catégories d'eau stockée, selon EN 1717 :

Catégorie 1 : eau destinée à la consommation humaine, provenant directement d'un réseau d'eau potable.

Catégorie 2 : liquide ne représentant aucun risque pour la santé humaine, reconnu apte à la consommation, notamment l'eau provenant d'un réseau de distribution d'eau potable, pouvant éventuellement subir quelques modifications de saveur, d'odeur, de couleur ou de température.

Catégorie 3 : liquide présentant un certain danger pour la santé en raison de la présence d'une ou plusieurs substances nocives.

Catégorie 4 : liquide présentant un danger pour la santé en raison de la présence d'une ou plusieurs substances toxiques ou très toxiques, ou d'une ou plusieurs substances radioactives, mutagènes ou cancérigènes.

Catégorie 5 : liquide présentant un danger pour la santé en raison de la présence d'éléments microbiologiques ou viraux.

GB - A domestic water installation classifies the tank water as category 2.

Classification of the different categories of stored water, as per EN 1717 :

Category 1: Water destined for human consumption, coming directly from a drinking water distribution network.

Category 2: Fluid that does not represent any risk to human health. Fluid recognized as valid for human consumption, in particular water taken from a drinking water system that may be impaired in terms of taste, odour, colour or temperature.

Category 3: Fluid that represents a certain risk to human health due to the presence of one or more harmful substances.

Category 4: Fluid that represents a certain risk to human health due to the presence of one or more toxic or very toxic substances, or one or more radioactive, mutagenic or cancerous substances.

Category 5: Fluid that represents a risk to human health due to the presence of microbiological or viral elements.

2.2 – E - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS F - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GB - TECHNICAL FEATURES



E - Hacer referencia a los manuales específicos para la información sobre las electro bombas.

F - Référez-vous aux manuels spécifiques pour les informations concernant les pompes électriques.

GB - Make reference to the specific manuals for information regarding electric pumps.

E - Descripción del tipo de viviendas en función del caudal a bombear, según las Normas Básicas del Ministerio de Industria y Energía. Clasificación de viviendas/caudales según suministros.

F - Description du type d'habitation en fonction du débit de pompage, selon les normes de base du ministère de l'industrie et de l'énergie. Classification d'habitations/débites selon distribution.

GB - Description of the type of home, according to the amount to be pumped, as per the Basic Rules from the Ministry of Industry and Energy. Classification of homes/amounts according to supply.

E - Suministros F - Distributions GB - Supply		E - TIPOS DE VIVIENDAS / CAUDALES F - TYPES D'HABITATION / DÉBITS GB - TYPES OF HOMES / AMOUNT									
		A	L/S	B	L/S	C	L/S	D	L/S	E	L/S
E - Cocina F - Cuisine GB - Kitchen	E - Lavadero F - Buanderie GB - Sink	1	0.2	1	0.2	1	0.2	1	0.2	1	0.2
	E - Fregadero F - Evier GB - Laundry sink	1	0.2	1	0.2	1	0.2	1	0.2	1	0.2
	E - Lavavajillas F - Lave-vaisselle GB - Dishwasher					1	0.2	1	0.2	1	0.2
E - Office F - Office GB - Office	E - Grifo F - Robinet GB - Tap							1	0.15	1	0.15
E - Lavadero F - Buanderie GB - Laundry	E - Grifo F - Robinet GB - Tap			1	0.2	1	0.2	1	0.2	1	0.2
E - Baño completo F - Bain complet GB - Bathroom	E - WC F - WC GB - WC	1	0.1			1	0.1	1	0.1	2	0.2
	E - Lavabo F - Lavabo GB - Sink	1	0.1			1	0.1	1	0.1	2	0.2
	E - Baño F - Bain GB - Bath					1	0.3	1	0.3	2	0.6
	E - Bidé F - Bidet GB - Bide					1	0.1	1	0.1	2	0.2
E - Cuarto de aseo F - Toiletttes GB - Shower room	E - WC F - WC GB - WC			1	0.1			1	0.1	1	0.1
	E - Lavabo F - Lavabo GB - Sink			1	0.1			1	0.1	1	0.1
	E - Ducha F - Douche GB - Shower			1	0.2			1	0.2	1	0.2
E - TOTAL APARATOS – L/S F - TOTAL APPAREILS - L/S GB - TOTAL EQUIPMENT - L/S		4	0.6	6	1	8	1.4	12	1.95	16	2.55

E - En función del modelo, y de la presión de arranque ajustada, se puede suministrar agua a diferentes tipos de instalaciones en función de la curva hidráulica de cada bomba. A continuación se detalla por cada equipo y con una presión de arranque ajustada a 2 bares, con que tipo de instalaciones puede funcionar correctamente cada equipo AQUABOX.

F - Suivant le modèle, et la pression de déclenchement qui a été réglée, il est possible de fournir de l'eau à différents types d'installations en fonction de la courbe hydraulique de chaque pompe. Ci-dessous, nous détaillons pour chaque matériel, et avec une pression de déclenchement réglée à 2 bars, le type d'installation pouvant être équipée d'un module AQUABOX.

GB - Depending on the model, and the adjusted start-up pressure, we can supply water to different types of installations depending on the hydraulic curve of each pump. Below we detail for each item of equipment, with a start-up pressure of 2 bar the type of installation that can be equipped with an AQUABOX module.

AQUABOX E - con bomba tipo : F - avec pompe de type : GB - with pump type	E - Tipo de Instalación para 1 vivienda F - Type d'installation pour une habitation GB - Type of Installation for 1 home				
	Tipo / Type A	Tipo / Type B	Tipo / Type C	Tipo / Type D	Tipo / Type E
ACUARIA 07	E - Apto para trabajar con todos los tipos de instalaciones F - Adapté à tout type d'installation GB - Suitable for all types of installations				
ACUAPLUS	E - Apto para trabajar con todos los tipos de instalaciones F - Adapté à tout type d'installation GB - Suitable for all types of installations				
TECNOPRES	E - Apto para trabajar con todos los tipos de instalaciones F - Adapté à tout type d'installation GB - Suitable for all types of installations				
TECNOPLUS	E - Apto para trabajar con todos los tipos de instalaciones F - Adapté à tout type d'installation GB - Suitable for all types of installations				

AQUABOX E - con bomba tipo : F - avec pompe de type : GB - with pump type	E - Tipo de Instalación para 2 viviendas F - Type d'installation pour deux habitations GB - Type of Installation for 2 homes				
	Tipo / Type A	Tipo / Type B	Tipo / Type C	Tipo / Type D	Tipo / Type E
ACUARIA 07/17	E - Apto para trabajar F - Adapté GB - Suitable			E - NO F - Non adapté GB - NO	
ACUAPLUS	E - Apto para trabajar F - Adapté GB - Suitable			E - NO F - Non adapté GB - NO	
TECNOPRES	E - Apto para trabajar F - Adapté GB - Suitable			E - NO F - Non adapté GB - NO	
TECNOPLUS	E - Apto para trabajar F - Adapté GB - Suitable			E - NO F - Non adapté GB - NO	

E - Para otros modelos de bomba, se debe consultar la curva característica de la bomba.

F - Pour d'autres types de pompes, référez-vous à leur courbe caractéristique.

GB - For other pump models, the curve features of the pump must be consulted.

E - Los tipos de viviendas están definidos en "Normas Básicas para las instalaciones interiores de suministro de agua. (Ministerio de industria, comercio y turismo)"

Por lo tanto queda claro que el equipo AQUABOX, como máximo puede suministrar agua en 2 viviendas a la vez.

El depósito incorpora una salida de rebosamiento, para prever la protección de la posible contaminación del agua potable de la red pública, en caso de reflujo, cumpliendo con la normativa europea EN 1717 "Protección contra la contaminación del agua potable en las instalaciones de aguas y requisitos generales de los dispositivos para evitar la contaminación por reflujo". Se ha previsto un nivel de protección tipo AB, que nos permite utilizar el equipo en instalaciones con fluidos hasta categoría 5. Además el equipo incorpora el sistema de conexión al desagüe con apertura al aire, según los requerimientos de la norma EN 1717.

F - Les types d'habitations sont défini dans "Normes de base pour les installations intérieures d'alimentation en eau (Ministère de l'industrie, du commerce et du tourisme)".

En conséquence de quoi les appareils AQUABOX peuvent alimenter au maximum deux habitations en même temps.

Le réservoir inclut une sortie de débordement permettant de prévenir toute contamination de l'eau potable du réseau public en cas de reflux, conformément à la réglementation européenne EN 1717 "Protection contre la contamination de l'eau potable dans les installations d'eau et spécifications générales des dispositifs pour éviter la contamination par reflux". Il a été prévu un niveau de protection type AB permettant d'utiliser l'appareil sur des installations avec des fluides jusqu'à la catégorie 5. L'appareil comprend de plus un système de connexion à l'évacuation avec ouverture à l'air, selon les exigences de la norme EN 1717.

GB - The types of homes are defined in the "Basic Rules for interior installations of water supply (Ministry of industry, commerce and tourism)".

Therefore it is clear that the AQUABOX device can supply water to a maximum of two homes at once. The tank incorporates an overflow outlet, to prevent possible contamination of drinking water from the public network in the event of backflow, in compliance with European regulation EN 1717 "Protection against contamination of drinking water in water installations and general requisites for devices to avoid contamination by reflux". AB type protection is provided, allowing us to use the equipment in installations with fluids up to category 5.

The equipment also incorporates a drainage connection system with air vent, as per the requirements of regulation EN 1717.

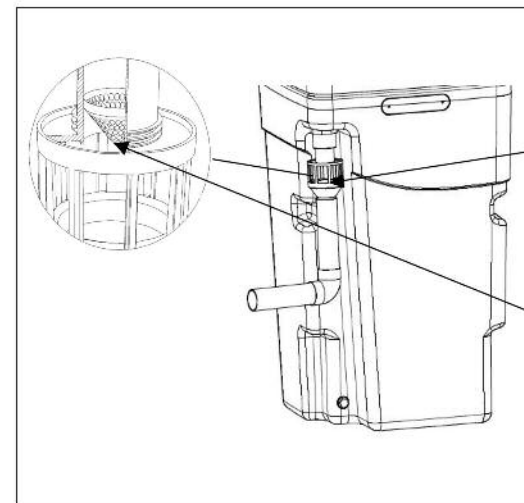


Fig 2

E - Se ha previsto la limpieza del filtro, y no se ha encolado, para poder desmontar todo el sistema de rebosadero fácilmente.

F - Le nettoyage du filtre a été pris en compte : le raccord n'a pas été collé pour pouvoir démonter facilement tout le système de débordement.

GB - It has a cleaning filter, and the bend has not been glued, so that the complete overflow system can be dismantled.

E - Este dispositivo incorpora además un filtro en su interior para impedir la entrada de animales en el interior del tanque, tal y como exige la normativa inglesa WRAS.

F - Ce dispositif comprend notamment un filtre intérieur prévenant l'entrée d'animaux dans le réservoir, comme l'exige la réglementation anglaise WRAS.

GB - This device also incorporates an interior filter to avoid animals entering the tank, as required by English WRAS regulations.

3. - INSTALACIÓN / INSTALLATION / INSTALLATION



E - Antes de la instalación, leer este manual de uso y el de la electro bomba.
F - Avant de commencer l'installation, lisez ce manuel d'utilisation et celui de la pompe électrique.
GB - Before installing, read this manual and the electric pump manual.



E - Las operaciones de instalación deben realizarse exclusivamente por personal experto y calificado. Utilizar equipos y protecciones adecuados. Respetar las normas para la prevención de accidentes. Levantar y manipular el producto con cuidado, utilizando aparatos de elevación apropiados.
F - Les opérations d'installation doivent être réalisées exclusivement par un personnel spécialisé et qualifié. Utilisez les protections et outils adéquats. Respectez les normes pour la prévention des accidents. Soulevez et manipulez le produit avec précaution, en utilisant les appareils de levage appropriés.
GB - Installation operation must be carried out solely by expert qualified personnel. Use adequate equipment and protection. Comply with regulations for accident prevention. Lift and manipulate the product with care, using the appropriate lifting devices.

E - En caso de que el producto presente señales evidentes de daños, no realizar la instalación y dirigirse al Servicio de Asistencia Técnico Oficial.
Hacer siempre referencia a reglamentos, leyes, normas locales y/o nacionales vigentes en lo que refiere a la elección del lugar de la instalación y a las conexiones hidráulica y eléctrica.
F - Si le produit a manifestement été endommagé, ne l'installez pas et adressez-vous au service après-vente technique officiel.
Conformez-vous toujours aux règlements, lois, normes locales et/ou nationales en vigueur pour le choix de l'emplacement d'installation et les raccordements hydrauliques et électriques.
GB - If the product shows obvious signs of damage do not perform the installation and consult the customer service department.
Always refer to applicable regulations, laws and local and/or national rules concerning selection of the place of installation and hydraulic and electrical connections.



E - En los modelos AQUABOX con bomba sumergibles, se deben sacar los topes que sujetan la bomba durante el transporte.
F - Pour les appareils AQUABOX à pompe immergée, sortez toutes les cales qui maintiennent la pompe pendant le transport.
GB - In AQUABOX models with submersible pumps, the end-caps protecting the pump during transport must be removed.

3.1- E - INSTALACIÓN HIDRÁULICA F - INSTALLATION HYDRAULIQUE GB - HYDRAULIC INSTALLATION



E - Colocar el equipo sobre suelo horizontal y adecuado para soportar el peso del equipo completamente lleno de agua.
F - Placez l'équipement sur un sol horizontal, capable de supporter le poids de l'appareil une fois complètement rempli d'eau.
GB - Place the equipment on a horizontal floor, strong enough to support the weight of the equipment when full of water.

E - Asegurar un espacio suficiente para la instalación y el mantenimiento alrededor y sobre del módulo AQUABOX.

F - Conservez un espace suffisant pour l'installation et la maintenance autour et au-dessus du module AQUABOX.

GB - Ensure sufficient space for installation and maintenance around and above the AQUABOX module.

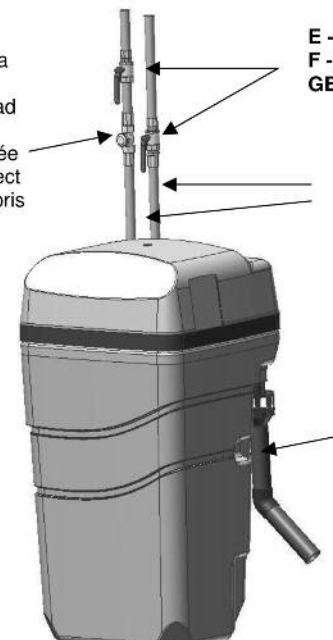


E - Las conexiones del módulo con la instalación fija deben ser efectuadas con la ayuda de conexiones flexibles, para no ejercer coacciones excesivas sobre los racores. Tome precauciones particulares con la conexión de la válvula de entrada, el brazo del flotador que puede dejar de funcionar si toca las paredes del depósito.

F - Les connexions du module avec l'installation fixe doivent être effectuées à l'aide de raccordements flexibles, pour ne pas exercer de contraintes excessives sur les raccords. Prenez des précautions particulières avec le raccordement de la vanne d'arrivée, le bras du flotteur pouvant cesser de fonctionner s'il touche les parois du réservoir.

GB - The module must be connected to the installation using flexible joints, to avoid excessive force on the couplings. Take special care with connection of the inlet valve, as the floater arm could stop working if it touches the sides of the tank.

E - Filtro de entrada, para proteger la válvula de entrada contra la suciedad
F - Filtre d'arrivée, pour protéger la vanne d'arrivée
GB - Intake filter, to protect the intake valve from debris



E - Llave de paso, entrada y salida
F - Vanne d'arrêt, d'entrée et sortie
GB - Flow valve, Intake and Outlet

E - Tuberías flexibles, Mallas de 3/4" en la entrada y de 3/4" en la salida
F - Manchettes flexibles 3/4"
GB - Flexible hoses, 3/4" screen on intake and 3/4" at outlet

E - Conexión del rebosadero con las tuberías de agua residual, ver el apartado 2.2
F - Raccordement du débordement avec la tuyauterie d'évacuation des eaux, voir paragraphe 2.2
GB - Overflow connection to water drainage pipes, see section 2.2

E - Es aconsejable la instalación de las llaves de paso tanto en la entrada como en la salida del equipo, para facilitar las operaciones de mantenimiento. También es muy aconsejable la instalación de un filtro en la entrada de agua para impedir que la válvula mecánica de entrada pueda quedar obturada por la suciedad.

En la instalación del desagüe se recomienda el uso de codos de 45° y 50mm de Ø.

F - Il est conseillé d'installer les robinets d'arrêt aussi bien en arrivée qu'en sortie de l'appareil pour faciliter les opérations de maintenance. Il est également vivement conseillé d'installer un filtre sur l'arrivée d'eau pour éviter l'encrassement et le blocage de la vanne mécanique d'entrée. Pour l'installation de l'évacuation, nous recommandons l'utilisation de coudes de 45° et de Ø 50 mm.

GB - The installation of water shut-off valves both in the intake as well as in the output of the equipment is recommended to facilitate the maintenance operations. The installation of a filter at the water intake is also recommended to avoid the intake mechanical valve becoming obstructed by debris. In the installation of the drainage elbows of 45° and 50mm Ø are recommended.



E - PELIGRO, Contaminación.

El desagüe debe incorporar la conexión con apertura al aire. Es un elemento de protección.

F - DANGER : Contamination.

L'évacuation doit intégrer un raccord avec ouverture à l'air libre comme élément de protection.

GB - DANGER, Contamination.

The drainage must incorporate the connection with air opening. It is a protection element.

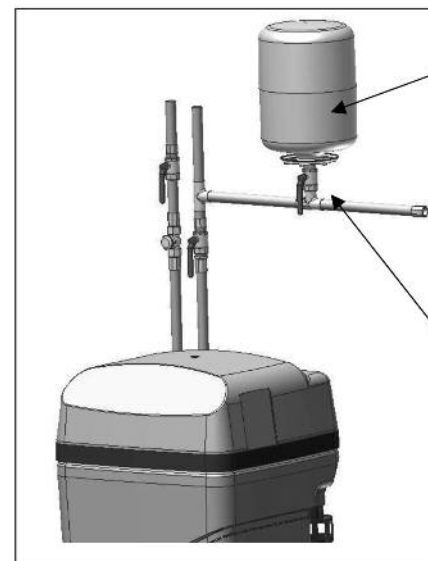
3.1.1 - E - INSTALACIÓN DE UNA HIDROSFERA F - INSTALLATION D'UN RÉSERVOIR A VESSIE GB - INSTALLATION OF A HYDROSPHERE

E - En instalaciones donde la instalación tenga pequeñas pérdidas, gota a gota, y no haya posibilidad de solucionarlas fácilmente, es aconsejable la instalación de una hidrosfera de unos 25 litros en la instalación. De esta forma conseguiremos reducir los arranques y paros de la bomba, y alargar la vida del equipo.

F - Pour les installations présentant des petites fuites de type goutte à goutte, qui ne sont pas facilement colmatables, il est conseillé d'équiper le système d'une réserve hydraulique de 25 litres. Ceci permet de réduire le nombre de démarrages et d'arrêts de la pompe, et donc d'allonger la durée de vie de l'équipement.

GB - In installations where there are small losses, drop by drop, and there is no possibility of an easy solution, a 25 litre hydrosphere is recommended in the installation. This reduces the number of times the pump starts and stops, lengthening the life of the equipment.

Fig 5



E - Hidrosfera neumática, con una presión de aire de 0,5 bares por encima de la presión de arranque de la bomba.

F - Réservoir à vessie, avec une pression d'air de 0,5 bar inférieure à la pression de mise en marche de la pompe.

GB - Pneumatic hydrosphere, with air pressure 0.5 bar above pump start-up pressure.

E - Llave de paso para el mantenimiento de la hidrosfera.
F - Robinet d'arrêt pour la maintenance du réservoir à vessie.

GB - Flow valve for hydrosphere maintenance.

3.2- E - INSTALACIÓN ELÉCTRICA F - INSTALLATION ÉLECTRIQUE GB - ELECTRICAL INSTALLATION



E - Las conexiones eléctricas deben ser realizadas por un instalador calificado, de conformidad con las normas vigentes y deben realizarse de acuerdo con las normativas locales.

F - Les raccordements électriques doivent être effectués par un installateur qualifié, conformément aux normes en vigueur, et en accord avec la réglementation locale.

GB - The electrical connections must be performed by a qualified installer in compliance with the applicable regulations and local laws.



E - Antes de realizar cualquier operación de mantenimiento o reparación, desconectar el aparato del suministro de corriente.

F - Avant d'effectuer toute opération de maintenance ou de réparation, débranchez l'appareil de la prise de courant.

GB - Before making any operation of maintenance or repair, disconnect the device of the power socket.



E - Asegurarse de que la tensión y frecuencia de la red de alimentación coincidan con los datos nominales indicados en la placa de características. La instalación eléctrica deberá disponer de un sistema de separación múltiple con abertura de contactos 3 mm. La protección del sistema se basará en un interruptor diferencial (In = 30 mA) y en un dispositivo de protección contra cortocircuitos.

La conexión eléctrica se realiza conectando la toma de corriente de la bomba directamente a una toma de corriente doméstica, según norma IEC-60364 (instalaciones eléctricas en edificios) o según normativa vigente en país destino.

F - Vérifiez que la tension et la fréquence du secteur électrique coïncident avec les caractéristiques nominales indiquées sur la plaque. L'installation électrique devra disposer d'un système disjoncteur multipôles avec ouvertures de contacts de 3 mm. La protection du système sera assurée par un disjoncteur différentiel (In = 30 mA) ainsi que par un dispositif de protection contre les courts-circuits.

Le raccordement électrique s'effectue en branchant la prise de la pompe directement sur une prise de courant domestique, conforme à la norme IEC-60364 (installations électriques dans les bâtiments) ou à la réglementation locale en vigueur.

GB - Ensure that the power supply voltage and frequency coincide with the nominal data indicated on the rating plate. The electrical installation must have a multi-pole isolation system with 3 mm contact-opening. System protection must be based on a differential switch (In = 30 mA) and a short circuit protection device.

The electrical connection is performed by connecting the pump intake directly to a household plug as per regulation IEC-60364 (electrical installations in buildings) or as per the applicable regulations in the destination country.

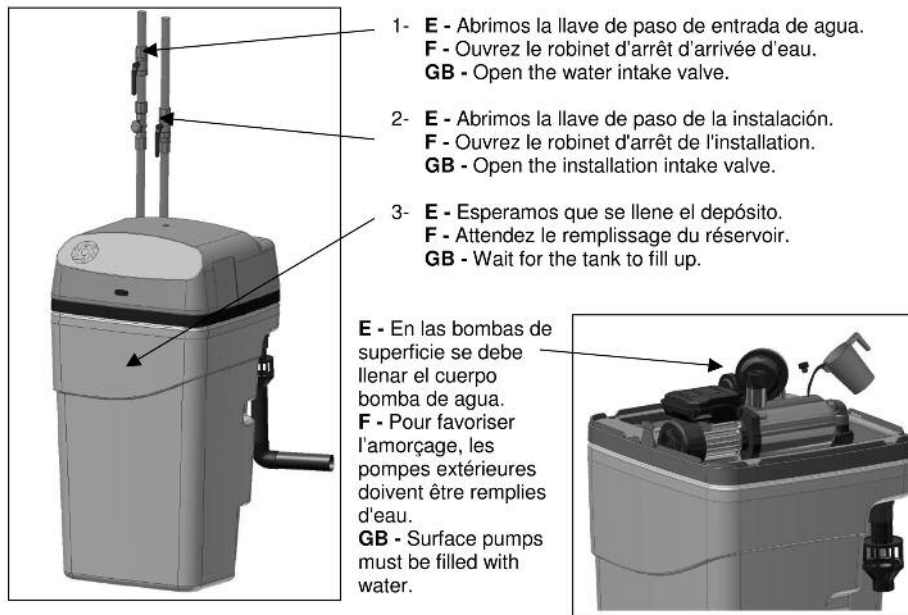
E - El equipo viene de fábrica con todas las conexiones eléctricas realizadas, solamente hace falta conectar la clavija en una toma de corriente.

F - Le matériel sort d'usine avec toutes les connexions électriques en place, il ne reste qu'à brancher la prise sur le secteur.

GB - The equipment leaves the factory with all electrical connections fitted. The plug simply needs connecting to a power outlet.

4- E - PUESTA EN MARCHA Y FUNCIONAMIENTO F - MISE EN MARCHÉ ET FONCTIONNEMENT GB - START UP AND OPERATION

Fig 6



1- **E** - Abrimos la llave de paso de entrada de agua.

F - Ouvrez le robinet d'arrêt d'arrivée d'eau.

GB - Open the water intake valve.

2- **E** - Abrimos la llave de paso de la instalación.

F - Ouvrez le robinet d'arrêt de l'installation.

GB - Open the installation intake valve.

3- **E** - Esperamos que se llene el depósito.

F - Attendez le remplissage du réservoir.

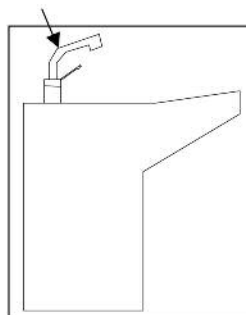
GB - Wait for the tank to fill up.

E - En las bombas de superficie se debe llenar el cuerpo bomba de agua.
F - Pour favoriser l'amorçage, les pompes extérieures doivent être remplies d'eau.
GB - Surface pumps must be filled with water.

E - Abrimos un grifo de la instalación.

F - Ouvrez un robinet de l'installation.

GB - Turn on a tap in the installation.

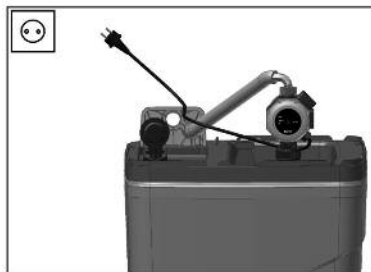


E - Durante el relleno, las paredes del tanque pueden experimentar una deformación normal debido al peso de agua. Esta deformación no presenta ningún peligro a la seguridad, al funcionamiento y a la esperanza de vida del sistema AQUABOX 350

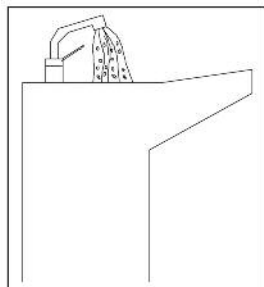
F - Lors du remplissage, les parois de la cuve peuvent subir une déformation normale due au poids de l'eau. Cette déformation ne présente aucun danger pour la sécurité, le fonctionnement et la durée de vie du système AQUABOX 350

GB - During the filling, the walls of the tank can undergo a normal deformation due to the weight of water. This deformation does not present any danger to safety, the running and the lifespan of system AQUABOX 350

- E** - Conectamos el equipo a la corriente eléctrica.
F - Raccorder l'appareil au secteur.
GB - Connect the equipment to the power supply.

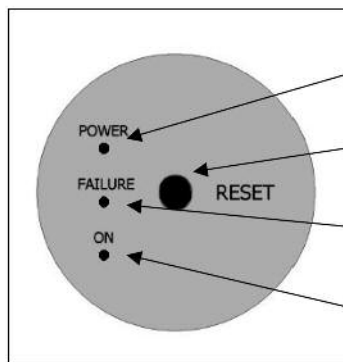


- E** - Esperamos que salga todo el aire de la instalación, después cerramos el grifo y la bomba parará automáticamente.
F - Attendez que tout l'air soit purgé de l'installation, puis fermez le robinet et la pompe s'arrêtera automatiquement au bout de 10 à 15 secondes.
GB - Wait for all the air to leave the installation, then turn off the tap and the pump will automatically stop after 10-15 seconds.



- E** - Todos los modelos de AQUABOX están fabricados para presurizar una instalación de forma totalmente automática, además incluyen la protección de falta de agua. Todas las funciones y estado de funcionamiento vienen visualizadas con leds en el frontal del equipo.
F - Tous les modèles d'AQUABOX sont fabriqués pour mettre sous pression une installation de manière totalement automatique, et comprennent une protection contre l'absence d'eau. Toutes les fonctions et l'état de fonctionnement sont affichés par des diodes sur la partie frontale de l'appareil.
GB - All AQUABOX models are manufactured to pressurize an installation completely automatically; they also include water failure protection. All functions and function states are displayed on LEDs on the front of the equipment.

Fig 7



- E** - Indica que hay tensión.
F - Indique la mise sous tension.
GB - Indicates power on.
- E** - Indica una condición de fallo.
F - Bouton poussoir de réarmement.
GB - Reset button.
- E** - Pulsador de rearme.
F - Indique une défaillance.
GB - Indicates a fault.
- E** - Se activa cuando la bomba está funcionando.
F - Indique que la pompe est en marche.
GB - Activated when the pump is working.

- E** - Si la alimentación del depósito es muy pequeña, o el consumo de la instalación es muy grande, el depósito se vaciará y la bomba se parará para no trabajar en seco. El equipo no volverá a ponerse en marcha :

- El depósito se haya vuelta a llenar, y
- Pulsemos el pulsador de rearme.

- F** - Si l'alimentation du réservoir est très lente, ou si la consommation de l'installation est élevée, le réservoir se videra et la pompe s'arrêtera pour ne pas fonctionner à sec. L'appareil ne se remettra en marche que si :

- Le réservoir est à nouveau plein et
- Le bouton de réarmement est pressé.

- GB** - If the water supply to the tank is very low, or installation consumption is very high, the tank will empty and the pump will stop so as to not run while dry. The equipment will not start up again until :

- The tank has filled up again, and
- The reset button is pushed.

5- E - REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO

F - RÉPARATION ET ENTRETIEN

GB - REPAIR AND MAINTENANCE



- E - ATENCIÓN.** En caso de avería, la sustitución del cable eléctrico o la manipulación de la bomba sólo puede ser efectuado por un Servicio Técnico Oficial.

- F - ATTENTION.** En cas de dommage, le remplacement du câble électrique ou la manipulation de la pompe ne peut être effectuée que par un service technique officiel.

- GB - CAUTION.** In the event of a breakdown, replacement of the electric cable or manipulation of the pump must only be performed by the Official Technical Service.

E - PROHIBIDO manipular o reparar.

Las manipulaciones o reparaciones solo pueden hacerse en servicios técnicos oficiales.

El usuario solo podrá hacer las manipulaciones indicadas en este manual. El fabricante no se responsabiliza de otras manipulaciones que pueda hacer el usuario.

F - DEFENSE de manipuler ou de réparer.

Les manipulations ou réparations ne peuvent s'effectuer qu'au sein de services techniques officiels.

L'utilisateur ne pourra effectuer que les opérations indiquées dans ce manuel.

Le fabricant décline toute responsabilité pour toute autre manipulation effectuée par l'utilisateur.

GB - DO NOT manipulate or repair.

Manipulations or repairs must only be performed by the official technical services.

The user must only perform the manipulations indicated in this manual. The manufacturer is not responsible for any other manipulations that the user may perform.

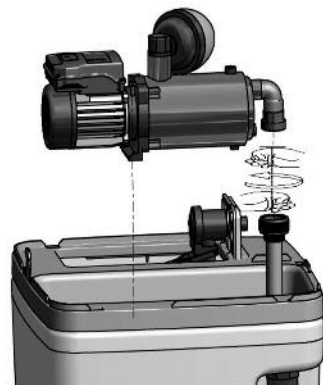


5.1- E - SUBSTITUCIÓN DE LA BOMBA
F - REMPLACEMENT DE LA POMPE
GB - PUMP REPLACEMENT



E - ATENCIÓN. Antes de sustituir la bomba desconectar todos los cables eléctricos.
F - ATTENTION. Avant de remplacer la pompe, débranchez tous les câbles électriques.
GB - CAUTION. Before replacing the pump disconnect all electrical cables.

Fig 8



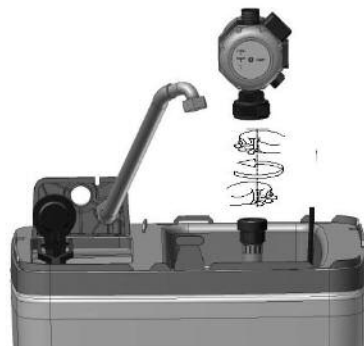
5.2- E - SUBSTITUCIÓN DEL KIT DE PRESIÓN
F - REMPLACEMENT DU KIT DE PRESSION
GB - PRESSURE KIT REPLACEMENT

E - Solamente aplicable a los modelos **AQUABOX** que incorporan el kit de presión.
F - Uniquement pour les modèles **AQUABOX** qui comprennent le kit de pression.
GB - Only applicable to **AQUABOX** models that incorporate the pressure kit.



E - ATENCIÓN. Antes de sustituir el kit de presión desconectar todos los cables eléctricos.
F - ATTENTION. Avant de remplacer le kit de pression, débranchez tous les câbles électriques.
GB - ATTENTION. Before replacing the pressure kit disconnect all electrical cables.

Fig 9



5.3- E - SUBSTITUCIÓN Y MANTENIMIENTO DE LA VÁLVULA DE ENTRADA
F - REMPLACEMENT ET ENTRETIEN DE LA VANNE D'ENTREE
GB - INLET VALVE REPLACEMENT AND MAINTENANCE



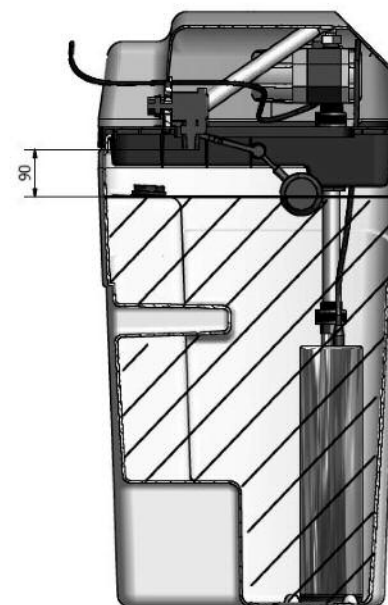
E - ATENCIÓN. Antes de sustituir la válvula de entrada, debemos cerrar la alimentación de agua.
F - ATTENTION. Avant de remplacer la vanne d'entrée, n'oubliez pas de fermer l'arrivée d'eau.
GB - ATTENTION. Before replacing the intake valve, turn off the water supply.

E - Substituir siempre la válvula por una válvula de características idénticas. Para garantizar un funcionamiento correcto del sistema, para limpiar regularmente el filtro de la entrada de la válvula.

F - Remplacez toujours robinet flotteur par un robinet flotteur de caractéristiques identiques. Afin de garantir un bon fonctionnement du système, nettoyer régulièrement le filtre d'entrée du robinet flotteur.

GB - Always replace the tap float by a tap float of identical characteristics. In order to guarantee a correct running of the system, to regularly clean the filter of entry of the tap float.

Fig 10



5.4- E - MANTENIMIENTO
F - ENTRETIEN
GB - MAINTENANCE



E - Utilizar solamente piezas de repuesto originales para sustituir los componentes que estén desgastados o dañados.
F - N'utilisez que des pièces de rechange originales pour remplacer les composants usés ou endommagés.
GB - Use only original replacement parts to replace components that are worn or damaged.

E - Nuestras bombas y Kits de Presión están exentos de mantenimiento.

Periódicamente es recomendable limpiar el filtro incorporado en la válvula de entrada, y el filtro del desagüe.

Si el equipo se prevé que estará un tiempo prolongado sin actividad, es recomendable que se vacíe el depósito y toda la instalación hidráulica del módulo, intentando que la bomba y el depósito queden sin agua en su interior.

No obstante es recomendable que una vez al año se limpie el depósito, para sacar las partículas y incrustaciones que se hayan ido depositando durante el funcionamiento del equipo a lo largo del tiempo. Comprobar que no haya fugas y que la bomba funciona correctamente.

F - Nos pompes et kits de pression sont sans maintenance.

Il est recommandé de nettoyer régulièrement le filtre incorporé dans la vanne d'arrivée, ainsi que le filtre d'évacuation.

Si vous prévoyez de laisser l'appareil arrêté pour une période prolongée, nous vous conseillons de vider le réservoir et toute la partie hydraulique du module, ainsi que la pompe si possible.

Nous recommandons également de nettoyer le réservoir une fois par an, pour éliminer particules et dépôts qui se seraient déposés peu à peu pendant le fonctionnement de l'appareil. Vérifiez l'absence de fuites et le bon fonctionnement de la pompe.

GB - Our pumps and pressure kits are maintenance-free.

We recommend cleaning the filter incorporated in the intake valve and the drainage filter periodically.

If the equipment is likely to be inactive for a prolonged period, it is recommended that the tank and the complete hydraulic installation of the module are drained, with no water remaining inside the pump or tank.

However it is recommended that once a year the tank is cleaned to remove any particles and incrustations deposited during operation of the equipment over time. Check that there are no leaks and that the pump runs correctly.

6- POSIBLES PROBLEMAS, CAUSAS Y SOLUCIONES

Possible avería	Causa	Solución
La bomba no se pone en marcha y el interruptor general está activado.	Falta de alimentación eléctrica.	Restaurar la alimentación.
	La protección térmica de la bomba se ha activado.	Esperar que el motor de la bomba se enfríe. Si el error persiste consultar al servicio técnico. Comprobar que la bomba esta bien ventilada.
	Fusible o magneto térmicos de protección bomba quemados o disparados.	Cambiar fusibles o activar magneto térmicos, y comprobar el consumo de la bomba con el valor nominal de los circuitos de protección.
	El depósito está vacío.	Comprobar la válvula de entrada de agua.
La electro bomba se pone en marcha, pero la protección térmica se activa de inmediato o los fusibles se queman.	Sobrecarga del motor.	Comprobar las condiciones de trabajo de la electro bomba y reponer la protección.
	Cable de alimentación dañado.	Reparar el cable de alimentación.
	Protección térmica o fusibles no adecuados para la corriente del motor.	Controlar y, si es necesario sustituir los componentes.
La electro bomba se pone en marcha demasiado frecuentemente.	Tensión de alimentación no comprendida entre los límites del motor.	Comprobarla tensión de alimentación del motor y el de la red eléctrica.
	Pérdidas de agua en la válvula de retención incorporada en el equipo.	Comprobar que no haya suciedad que impida el correcto cierre de la válvula.
La bomba se pone en marcha la primera vez y se para después de unos 10", marcando fallo.	Pérdidas de agua en la instalación.	Comprobar la instalación para localizar las pérdidas. Reparar o sustituir los componentes. Si no es posible solucionar las pérdidas, instalar una hidrosfera según el capítulo 3.1.2.
	Depósito vacío.	Comprobar la válvula de entrada de agua.
La presión o el caudal son insuficientes.	Fugas en la tubería de aspiración.	Comprobar las tuberías.
	Hay bolsas de aire en la instalación.	Abrir varios grifos y pulsar el pulsador de reset, y esperar que salga todo el aire de la instalación.
El depósito se llena muy despacio	Altura manométrica total superior a la prevista.	Verificar la altura manométrica y las pérdidas de carga.
	Olvido de cebar la bomba.	Llenar el cuerpo bomba de agua.
Se activa la protección general de la instalación.	Filtro de entrada está obturado.	Limpiar el filtro.
	Cortocircuito.	Comprobar los cables de conexión.
Se activa la protección diferencial de la instalación ("Cortacircuitos").	Fuga a tierra.	Comprobar el aislamiento de la electro bomba y de los cables.

Si el problema persiste, o no se encuentra la solución en la tabla, consultar la documentación específica de la bomba, o acudir a un servicio técnico oficial.

6- PROBLÈMES ÉVENTUELS, CAUSES ET SOLUTIONS

Panne éventuelle	Cause	Solution
La pompe ne se met pas en marche bien que l'interrupteur général soit allumé.	Alimentation électrique absente.	Remettre en marche l'alimentation.
	La protection de surchauffe de la pompe s'est mise en route.	Attendez le refroidissement de la pompe. Si la panne persiste consultez le service technique. Vérifiez que la pompe est bien ventilée.
	Fusible fondu ou disjoncteur thermique de protection de la pompe déclenché.	Changez les fusibles ou réenclenchez les disjoncteurs thermiques, et vérifiez l'intensité du courant de la pompe par rapport à la valeur nominale des circuits de protection.
	Le réservoir est vide.	Vérifiez la vanne d'arrivée d'eau.
La pompe électrique se met en route, mais le disjoncteur thermique se déclenche immédiatement, ou bien les fusibles fondent.	Surcharge du moteur.	Vérifiez les conditions dans lesquelles la pompe fonctionne, et réactivez les protections.
	Câble d'alimentation endommagé.	Réparez le câble d'alimentation.
	Disjoncteur thermique ou fusibles inadaptés pour l'intensité du moteur.	Contrôlez-les, et si nécessaire, remplacez les composants.
	Tension d'alimentation à l'extérieur de la plage du moteur.	Vérifiez la tension d'alimentation du moteur et celle du réseau électrique.
La pompe électrique se met en route trop souvent.	Pertes d'eau dans la vanne de rétention intégrée dans le matériel.	Vérifiez qu'il n'y a pas de saletés gênant la fermeture correcte de la vanne.
	Fuites d'eau dans l'installation.	Vérifiez l'installation pour localiser les fuites. Réparez ou remplacez les composants défectueux. Si vous ne pouvez réparer les fuites, installez un réservoir à vessie comme indiqué au chapitre 3.1.2.
La pompe se met en marche la première fois, et s'arrête après environ 10 s, indiquant une panne.	Réservoir vide.	Vérifiez la vanne d'arrivée d'eau.
	Fuites dans la tuyauterie d'aspiration.	Vérifiez la tuyauterie.
	Poches d'air dans l'installation.	Ouvrez les différents robinets, appuyez sur le bouton de réinitialisation, et attendez que tout l'air sorte de l'installation.
La pression ou le débit sont insuffisants.	Hauteur manométrique totale supérieure à ce qui était prévu.	Vérifiez la hauteur manométrique et les pertes de charge.
	Oubli d'amorçage de la pompe.	Remplissez d'eau le corps de la pompe.
Le réservoir se remplit très lentement.	Le filtre d'entrée est obturé.	Nettoyer le filtre.
La protection générale de l'installation se déclenche.	Court-circuit.	Vérifiez les câbles de branchement.
Le disjoncteur différentiel de l'installation se déclenche ("courts circuits").	Contact avec la terre.	Vérifiez l'isolement de la pompe électrique et des câbles.

Si le problème persiste, et si vous ne trouvez pas la réponse dans le tableau, consultez la documentation spécifique de la pompe, ou contactez un service technique officiel.

6- POSSIBLE PROBLEMS, CAUSES AND SOLUTIONS

Possible fault	Cause	Solution
The pump does not start up and the general switch is activated.	Failure of electrical supply.	Restore the supply.
	The thermal circuit breaker for the pump has been triggered.	Wait until the pump motor cools down. If the error persists consult the technical service. Check that the pump is well ventilated.
	Fuses blown or thermal magnetic circuit breakers triggered.	Change fuses or close thermal magnetic circuit breakers and check the pump consumption with the nominal value of the circuit-breakers.
	The tank is empty.	Check the water intake valve
The electric pump starts up but the thermal circuit breaker activates immediately or the fuses blow.	Motor overload.	Check the working conditions of the electric pump and replace the thermal circuit breaker.
	Supply cable damaged.	Repair the supply cable.
	Thermal circuit breaker or fuses not adequate for the motor current.	Check and if necessary replace the components.
The electric pump starts up too frequently.	Supply voltage not between the motor limits.	Check the supply voltage of the motor and on the electrical supply circuit.
	Loss of water in the retention valve incorporated in the equipment.	Check that there isn't any debris that impedes correct closure of the valve.
The pump start up the first time and stops after 10", showing a fault.	Water loss in the installation.	Check the installation to find the faults. Repair or replace the components. If it is not possible to fix the faults, install a hydrosphere as per chapter 3.1.2.
	Empty tank.	Check the water intake valve
The pressure or flow are insufficient.	Leaks in the intake pipes.	Check the pipes.
	There are air pockets in the installation.	Turn on various taps and push the reset button and wait until all the air exits the installation.
The tank fills up very slowly.	Total pressure valve allowance greater than that provided for.	Check the pressure valve allowance and the loss of pressure.
	Forgetting to prime the pump.	Fill the pump body with water.
The installation general circuit breaker activates.	Intake filter is obstructed.	Clean the filter.
The installation differential circuit breaker activates. ("Short circuits")	Short circuit	Check the connection cables.
	Leak to earthing.	Check the state of the installation in the electric pump and in the cables.

If the problem persists, or the solution is not found in the table, consult the specific pump information or refer to an official technical service.

7- E - TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO
F - TRANSPORT ET STOCKAGE
GB - TRANSPORT AND STORAGE

E - Los módulos AQUABOX vienen correctamente embalados para ser transportados en un palet. No desembalar el módulo hasta que haya llegado al emplazamiento definitivo.
 El almacenamiento debe realizarse en almacenes secos y frescos, sin la incidencia directa de la luz solar, evitando los golpes y rozamientos entre diferentes módulos.

F - Les modules AQUABOX sont emballés de manière à pouvoir être transportés sur une palette. Ne déballez pas le module avant qu'il ne soit arrivé sur son emplacement définitif.
 Le stockage doit s'effectuer dans un entrepôt sec et frais, en évitant le rayonnement solaire direct, ainsi que les chocs et frottements entre différents modules.

GB - The AQUABOX modules arrive correctly packaged for transport on pallets. Do not unpack the module until it arrives at the final location.
 They should be stored in a cool dry place, away from direct sunlight and avoiding any impact or friction between the different modules.

8- E – GESTION DE RESIDUOS
F - ÉLIMINATION
GB - DISPOSAL

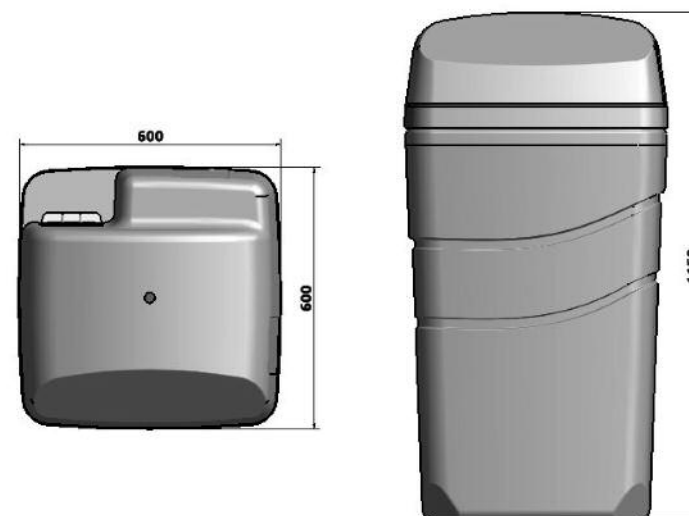
E - Tras la instalación, eliminar el embalaje según las leyes vigentes y, si es posible, reutilizarlo para otros usos.
 Llegado el momento de desechar el módulo, este no contiene ningún material tóxico ni contaminante. Los componentes principales están debidamente identificados para proceder a un desguace selectivo. En caso de que sea necesario desguazar el motor y, por lo tanto, desmontarlo, se deben respetar las leyes vigentes para la eliminación selectiva de residuos.

F - Après l'installation, éliminez l'emballage conformément à la réglementation en vigueur, ou, si possible, réutilisez-le pour d'autres applications.
 Le module ne contient aucun matériel toxique ni contaminant à prendre en compte au moment de son élimination. Les composants principaux sont étiquetés pour permettre un tri sélectif. S'il est nécessaire d'éliminer le moteur, et donc de le démonter, il faut alors respecter la réglementation en vigueur pour le tri sélectif des déchets.

GB - After the installation, dispose of the packaging according to the applicable laws and if possible, recycle.
 When the module must be disposed of, it does not contain any toxic or contaminating material. The main components are duly identified to enable selective scrapping. If it is necessary to scrap the motor, and therefore dismantle it, the applicable laws for selective disposal of residue must be complied with.

9- E - DIMENSIONES Y PESOS
F - DIMENSIONS ET POIDS
GB - DIMENSIONS AND WEIGHT


Fig 11



E - Modelos AQUABOX con Bomba F - Modèles AQUABOX avec pompe : GB - AQUABOX models with pump type :	E - Tabla de Pesos F - Table des poids GB - Weight Table		E - Capacidad [litros] F - Capacité [litres] GB - Capacity [litres]
	E - Peso en vacío [Kgrs] F - Poids à vide [kg] GB - Empty weight [Kgrs]	E - Peso lleno de agua [Kgrs] F - Poids rempli d'eau [kg] GB - Weight full of water [Kgrs]	
Acuaría07 03 UK	25	252	227
Acuaría07 03 / 05	25,5	225,5	200
Acuaplus	25,5	225,5	
Acuaría17	30	230	
Tecnopres	25	225	
Tecnoplus	25	225	


10- DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

	BOMBAS ELÉCTRICAS, S.A. Carretera de Mieres s/n 17820 BANYOLES- ESPAÑA Tel. +34 972 588 000 Fax. +34 972 588 021 info@espa.com http://www.espa.com
	PRODUCTO: AQUABOX

<p>DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD: Los productos arriba mencionados se hallan conformes a : Directiva 73/23/CEE (Baja tensión) Directiva 89/336/CEE (Compatibilidad electromagnética) Directiva 89/392/CEE (Seguridad máquinas) Norma Europea EN60.335-1 Norma Europea EN60.335-2-41 Norma Europea EN55014-1/2 Norma Europea EN 1717 Orden española "Normas Básicas para las instalaciones interiores de suministro de agua" (BOE del 13-1-76 y correcciones del BOE de 12-2-76)</p> 
Firma/Cargo: Pere Tubert (Respons. Oficina Técnica)

10- DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

	BOMBAS ELÉCTRICAS, S.A. Carretera de Mieres s/n 17820 BANYOLES- ESPAÑA Tél. +34 972 588 000 Fax. +34 972 588 021 info@espa.com http://www.espa.com
	PRODUIT : AQUABOX 2

<p>DÉCLARATION DE CONFORMITÉ: Les produits mentionnés plus haut sont conformes à : La directive 73/23/CEE (basse tension) La directive 89/336/CEE (compatibilité électromagnétique) La directive 89/392/CEE (sécurité des machines) La norme européenne EN60.335-1 La norme européenne EN60.335-2-41 La norme européenne EN55014-1/2 La norme européenne EN 1717 L'ordonnance espagnole "Normes de bases pour les installations intérieures d'alimentation en eau" (BOE du 13-1-76 et amendements du BOE du 12-2-76)</p> 
Signature (titre) : Pere Tubert (responsable bureau technique)

10-DECLARATION OF CONFORMITY



BOMBAS ELÉCTRICAS, S.A.

Carretera de Mieres s/n
17820 BANYOLES- ESPAÑA
Tel. +34 972 588 000
Fax. +34 972 588 021
info@espa.com
http://www.espa.com

GB

PRODUCT: AQUABOX

DECLARATION OF CONFORMITY:

The products mentioned above are in compliance with :

Directive 73/23/CEE (Low voltage)

Directive 89/336/CEE (Electromagnetic compatibility)

Directive 89/392/CEE (Machine safety)

European Regulation EN60.335-1

European Regulation EN60.335-2-41

European Regulation EN55014-1/2

European Regulation EN 1717

Spanish order "Basic rules for the interior installation of water supply"
(BOE 13-1-76 and corrections BOE 12-2-76)

A handwritten signature in black ink, appearing to be "Pere Tubert".

Signature/Charge: Pere Tubert (Respons. Technical Office)